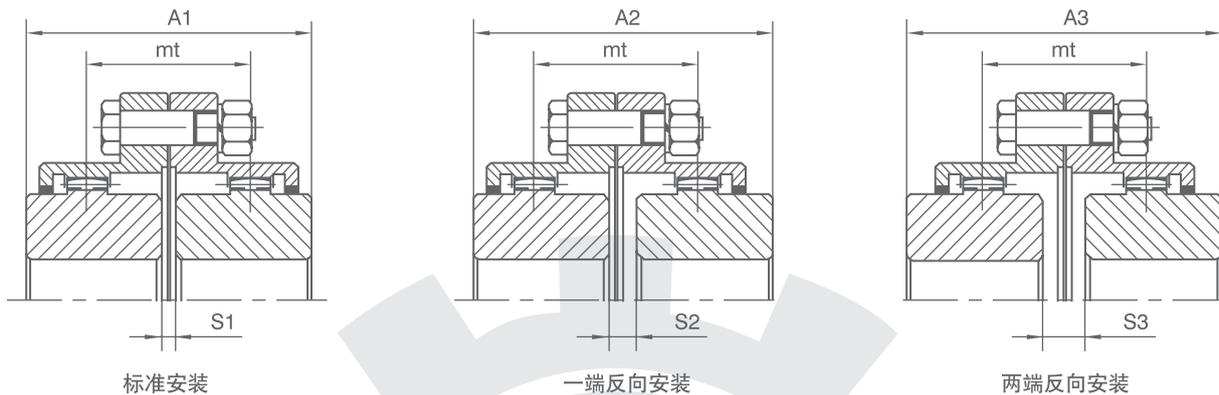


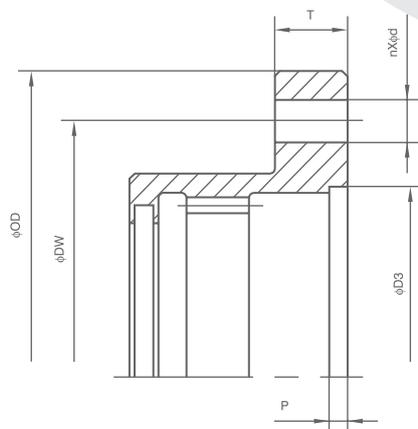
CAPT GRL-联轴器

GRL-联轴器安装



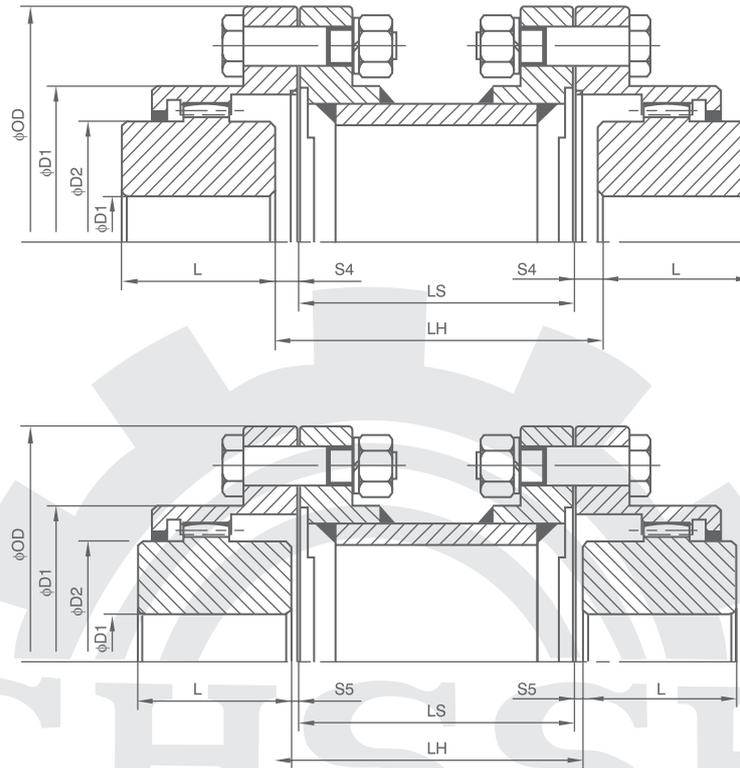
型号	Mt	A1	A2	A3	S1	S2	S3
GRL-78	50	89	93	97	3	7	11
GRL-100	59	103	109	115	3	9	15
GRL-125	79	127	141	155	5	17	31
GRL-150	93	157	169	181	5	17	29
GRL-175	109	185	199	213	5	19	33
GRL-200	128	216	233	250	6	23	40
GRL-235	144	246	264	282	6	24	42
GRL-265	164	278	299	320	8	29	50
GRL-295	182	308	332	356	8	32	56
GRL-325	214	358	389	420	8	39	70
GRL-355	236	388	426	464	8	46	84
GRL-400	263	450	483	516	10	43	76

齿套尺寸



型号	OD	DW	D3	P	T	n	d
GRL-78	117	96	73	3.5	1.4	6	9
GRL-100	152	122	94	3.5	19	8	11
GRL-125	178	150	115	3.5	19	6	13
GRL-150	213	184	144	3.5	22	6	17
GRL-175	240	208	168	3.5	22	8	17
GRL-200	280	242	190	3.5	29	8	21
GRL-235	318	280	222	3.5	29	8	21
GRL-265	347	305	250	4	29	10	21
GRL-295	390	345	280	4	38	10	21
GRL-325	425	368	310	4	38	14	21
GRL-355	460	406	346	6	38	14	25
GRL-400	530	460	376	8	40	16	25

CAPT GSL-联轴器



CAPT GSL-联轴器

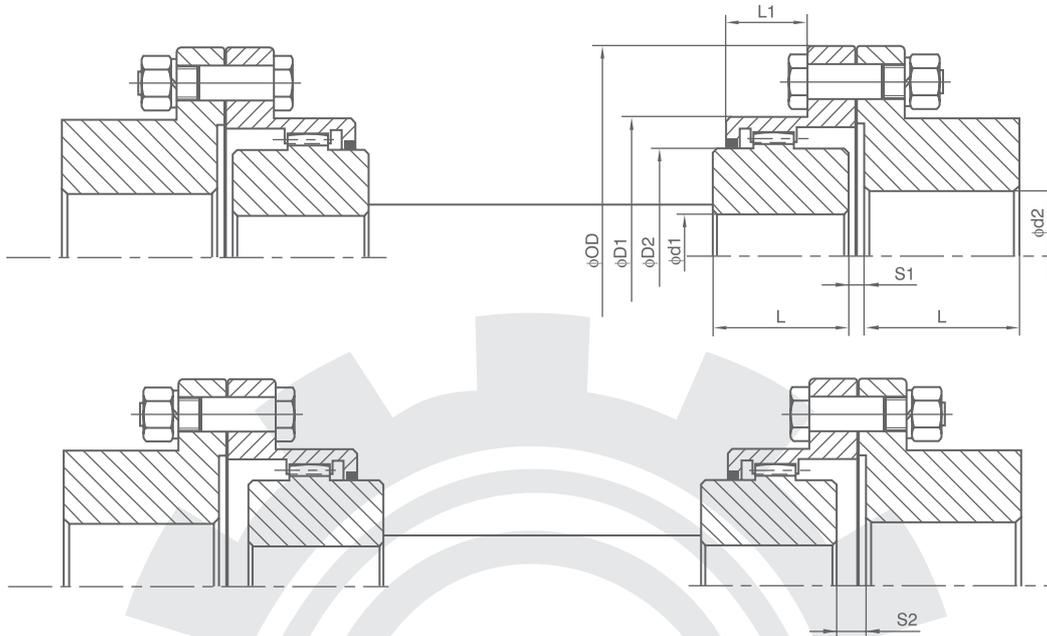
型号	基本尺寸						轴孔直径d1		Ls (min)	径向偏差	轴向偏差	最大转矩 (Nm)	最高转速 (rpm)	转动惯量 (kg.cm ²)	重量 (Kg)
	OD	D1	D2	L	S4	S5	最小	最大							
GSL-78	117	78	58	43	5.5	1.5	14	40	75	3.3	2	850	6000	93	6.7
GSL-100	152	100	80	50	7.5	1.5	19	55	85	3.8	2	1700	5500	348	14.5
GSL-125	178	125	98	62	15.5	1.5	25	70	95	4.6	3	3250	5000	662	22.0
GSL-150	213	150	118	76	14.5	2.5	35	85	100	5.1	4	6000	4400	1657	36.8
GSL-175	240	175	140	90	16.5	2.5	45	100	110	5.7	4	10000	4000	2876	52.3
GSL-200	280	200	165	105	20.0	3.0	55	120	125	6.6	5	16000	3500	6767	88.2
GSL-235	318	235	188	120	21.0	3.0	65	140	125	7.0	6	23600	3000	11164	116.4
GSL-265	347	265	212	135	25.0	4.0	80	160	125	7.6	6	33500	2700	17106	152.9
GSL-295	390	295	236	150	28.0	4.0	90	180	145	8.5	7	47500	2500	32719	220.2
GSL-325	425	325	264	175	35.0	4.0	100	200	145	9.4	8	67000	2200	49059	288.4
GSL-355	460	355	290	190	42.0	4.0	120	220	145	10.0	9	90000	2100	73628	367.0
GSL-400	580	400	333	220	38.0	5.0	150	250	145	10.7	10	125000	2000	138408	518.0

装配的时候要把键槽堵上 防止润滑剂外泄。

半联轴器最大角位移为1.5°

轴孔及键槽尺寸可选择DIN6885、JIS B 1310-1976、UNI6604-1969、GB1095-1979标准。

CAPT GWL-联轴器



CAPT GWL-联轴器

型号	基本尺寸						轴孔直径				最大 转矩 (Nm)	最高 转速 (rpm)	转动 惯量 (kg.cm ²)	重量 (kg)
	OD	D1	D2	L	S1	S2	d1		d2					
							最小	最大	最小	最大				
GWL-78	117	78	58	43	3	7	14	40	14	55	850	6000	51	4.2
GWL-100	152	100	80	50	3	9	19	55	19	70	1700	5500	190	8.7
GWL-125	178	125	98	62	3	17	25	55	25	70	3250	5000	419	14.5
GWL-150	213	150	118	76	5	17	35	85	35	110	6000	4400	950	24.0
GWL-175	240	175	140	90	5	19	45	100	45	125	10000	4000	1767	36.0
GWL-200	280	200	165	105	6	23	55	120	55	140	16000	3500	4040	58.5
GWL-235	318	235	188	120	6	24	65	140	65	170	23600	3000	7057	82.6
GWL-265	347	265	212	135	8	29	80	160	80	190	33500	2700	11303	111.4
GWL-295	390	295	236	150	8	32	90	180	90	210	47500	2500	20950	157.7
GWL-325	425	325	264	175	8	39	100	200	100	230	67000	2200	32507	213.0
GWL-355	460	355	290	190	8	46	120	220	120	250	90000	2100	49729	274.5
GWL-400	530	400	333	220	10	43	150	250	150	290	125000	2000	91226	389.0

装配的时候要把键槽堵上，防止润滑外泄

半联轴器最大角位移为1.5°

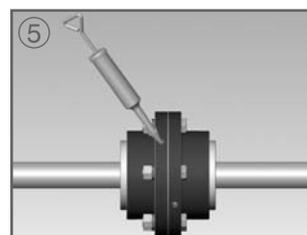
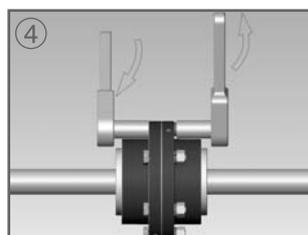
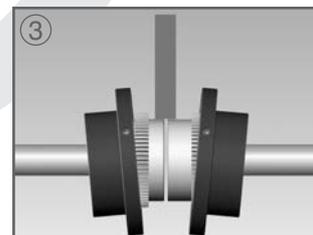
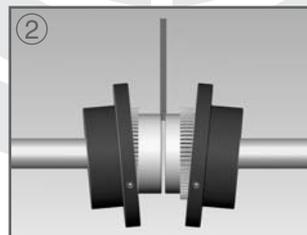
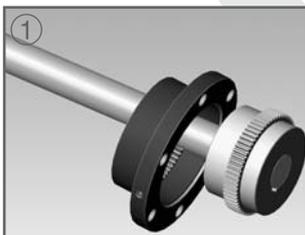
轴孔及键槽尺寸可选择 DIN6885、JIS B 1310-1976、UNI6604-1969、GB1095-1979标准

CAPT GRL-联轴器

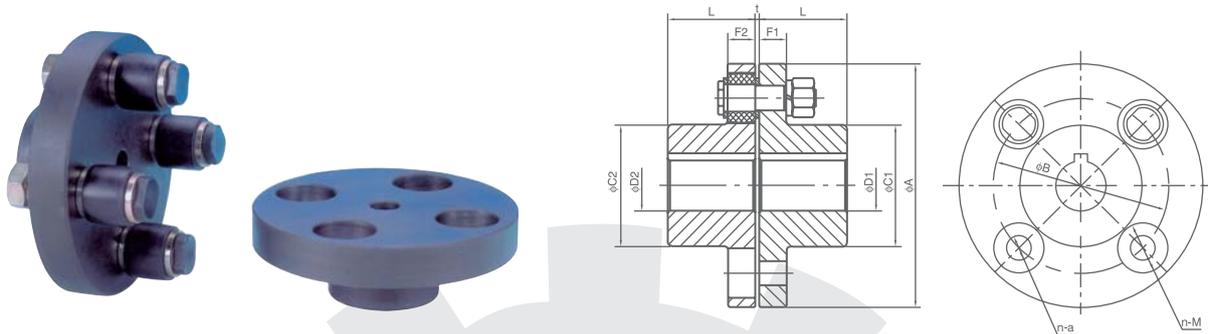
安装说明



1. 清洗所有零件，在齿轮啮合部位和O型密封圈处涂抹润滑脂，把O型密封圈装在轴上。
2. 把齿套和齿轮装在联接轴两端，先安装齿套，再安装齿轮。
3. 使用工具把齿套合在一起，注意对齐标记。
4. 使用百分表，每90° 打次跳动，检查安装误差。
5. 在两齿套间垫上垫片，拧紧螺母，保证两齿套上的油孔错开最大。
6. 通过注油孔往联轴器腔体内加润滑脂直到加满为止。



CAPT EL-联轴器



材质可选45钢或HT250表面磷化处理

CAPT EL-联轴器

材质 HT250

型号	基本尺寸									轴孔直径		螺栓		最大 转矩 (Nm)	最高 转速 (rpm)	转动 惯量 (kg.cm ²)	重量 (kg)	
	A	B	C1	C2	M	a	L	t	F1	F2	工艺孔	最大	规格					数量
EL-90	90	60	35.5		19	8.0	28.0	3	14.0	—	20	M8	4	15	4000	13	1.37	
EL-100	100	67	42.5		23	10.0	35.5	3	16.0	—	25	M10	4	29	4000	24	2.00	
EL-112	112	75	50.0		23	10.0	40.0	3	16.0	—	28	M10	4	33	4000	38	2.64	
EL-125	125	85	56	50	32	14.0	45.0	3	18.0	—	32	M12	4	73	4000	65	3.59	
EL-140	140	100	71	63	32	14.0	50.0	3	18.0	—	38	M12	6	130	4000	110	4.88	
EL-160	160	115	80.0		32	14.0	56.0	3	18.0	—	45	M12	8	200	4000	190	6.70	
EL-180	180	132	90.0		32	14.0	63.0	3	18.0	—	50	M12	8	230	3500	300	8.98	
EL-200	200	145	100.0		41	20.0	71.0	4	22.4	18	56	M20	8	440	3200	600	13.90	
EL-224	224	170	112.0		41	20.0	80.0	4	22.4	18	63	M20	8	5510	2850	960	18.10	
EL-250	250	180	125.0		51	25.0	90.0	4	28.0	20	71	M24	8	850	2550	1800	26.60	
EL-280	280	200	140.0		57	28.0	100.0	4	28.0	40	30	80	M24	8	1500	2300	3200	37.40
EL-315	315	236	160.0		57	28.0	112.0	4	28.0	40	32	90	M24	10	2200	2050	5300	50.30
EL-355	355	260	180.0		72	35.5	125.0	5	35.5	56	32	100	M30	8	3500	1800	11000	79.20
EL-400	400	300	200.0		72	35.5	125.0	5	35.5	56	50	110	M30	10	5000	1600	18000	100.00
EL-450	450	355	224.0		72	35.5	140.0	5	35.5	56	60	125	M30	12	7100	1400	29000	132.00
EL-560	560	450	250.0		72	35.5	160.0	5	35.5	56	80	140	M30	14	10000	1150	68000	207.00
EL-630	630	530	280.0		72	35.5	180.0	5	35.5	56	90	160	M30	18	16000	1000	110000	271.00
EL-710	710	600	315.0		72	35.5	224.0	5	56.0	110	180	180	M30	24	25000	900	220000	425.00
EL-711	710	580	355.0		87	45.0	250.0	7	80.0	120	200	200	M42	20	34000	900	320000	588.00
EL-800	800	670	375.0		87	45.0	265.0	7	80.0	130	210	210	M42	22	45000	800	510000	745.00

轴孔及键槽可选择DIN6885、JIS B 1310-1976、UNI6604-1969、GB1095-1979标准。

CAPT ELS-联轴器

CAPT ELS-联轴器

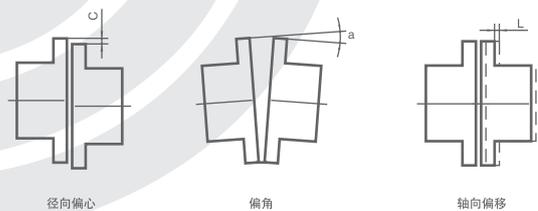
材质 45

型号	基本尺寸										轴孔直径		螺栓		最大转矩 (Nm)	最高转速 (rpm)	转动惯量 (kg.cm ²)	重量 (kg)
	A	B	C1	C2	M	a	L	t	F1	F2	工艺孔	最大	规格	数量				
ELS-112	112	75	50		23	10.0	40	3	16.0	13	30	M10x56	4	33	6000	41	2.78	
ELS-125	125	85	56	50	32	14.0	45	3	18.0	13	30	M12x64	4	73	6000	69	3.76	
ELS-140	140	100	71	63	32	14.0	50	3	18.0	13	38	M12x64	6	130	6000	110	5.06	
ELS-160	160	115	80		32	14.0	56	3	18.0	14	48	M12x64	8	200	6000	200	6.98	
ELS-180	180	132	90		32	14.0	63	3	18.0	14	55	M12x64	8	230	5250	320	9.23	
ELS-200	200	145	100		41	20.0	71	4	22.4	18	65	M20x85	8	440	4800	640	14.40	
ELS-224	224	170	112		41	20.0	80	4	22.4	18	70	M20x85	8	510	4300	1100	18.40	
ELS-250	250	180	125		51	25.0	90	4	28.0	20	75	M24x100	8	850	3800	1900	27.80	
ELS-280	280	200	140		57	28.0	100	4	28.0	40	30	85	M24x116	8	1500	3450	3400	38.90
ELS-315	315	236	160		57	28.0	112	4	28.0	40	32	100	M24x116	10	2200	3050	5600	51.20
ELS-355	355	260	180		72	35.5	125	5	35.5	56	32	110	M30x150	8	3500	2700	12000	81.40
ELS-400	400	300	200		72	35.5	125	5	35.5	56	50	125	M30x150	10	5000	2400	19000	102.00
ELS-450	450	355	224		72	35.5	140	5	35.5	56	60	140	M30x150	12	7100	2150	31000	135.00
ELS-560	560	450	250		72	35.5	160	5	35.5	56	80	150	M30x150	14	10000	1700	72000	216.00
ELS-630	630	530	280		72	35.5	180	5	35.5	56	90	170	M30x150	18	16000	1500	120000	284.00

轴孔及键槽可选择DIN6885、JIS B 1310-1976、UNI6604-1969、GB1095-1979标准。

联轴器的许用补偿量

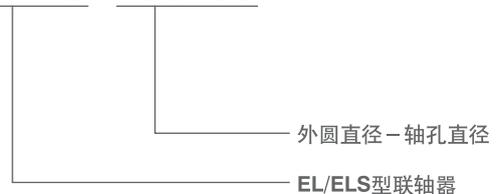
型号	径向偏心 (mm)	偏角 (°)	轴向偏移 (mm)
EL90-125	0.10	0.17	±2.10
EL140-180	0.20	0.17	±2.10
EL200-250			±2.80
EL280-315	0.30	0.17	±2.80
EL355-710			±3.50
EL711-800			±4.90



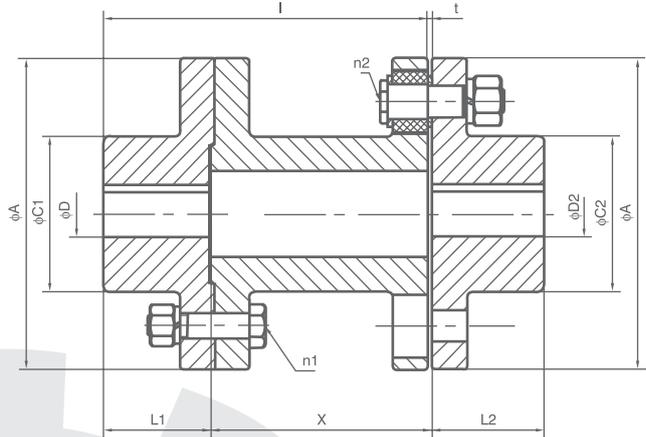
- 1.当联轴器外径间隙很紧时，必须将主动轴和从动轴的中心对齐。
- 2.尽量减小安装误差，有助于延长橡胶衬套的使用时间。
- 3."t"值等同于垫圈厚度。

型号表示方法：

EL/ELS-160-38



CAPT GL-联轴器



CAPT GL-联轴器

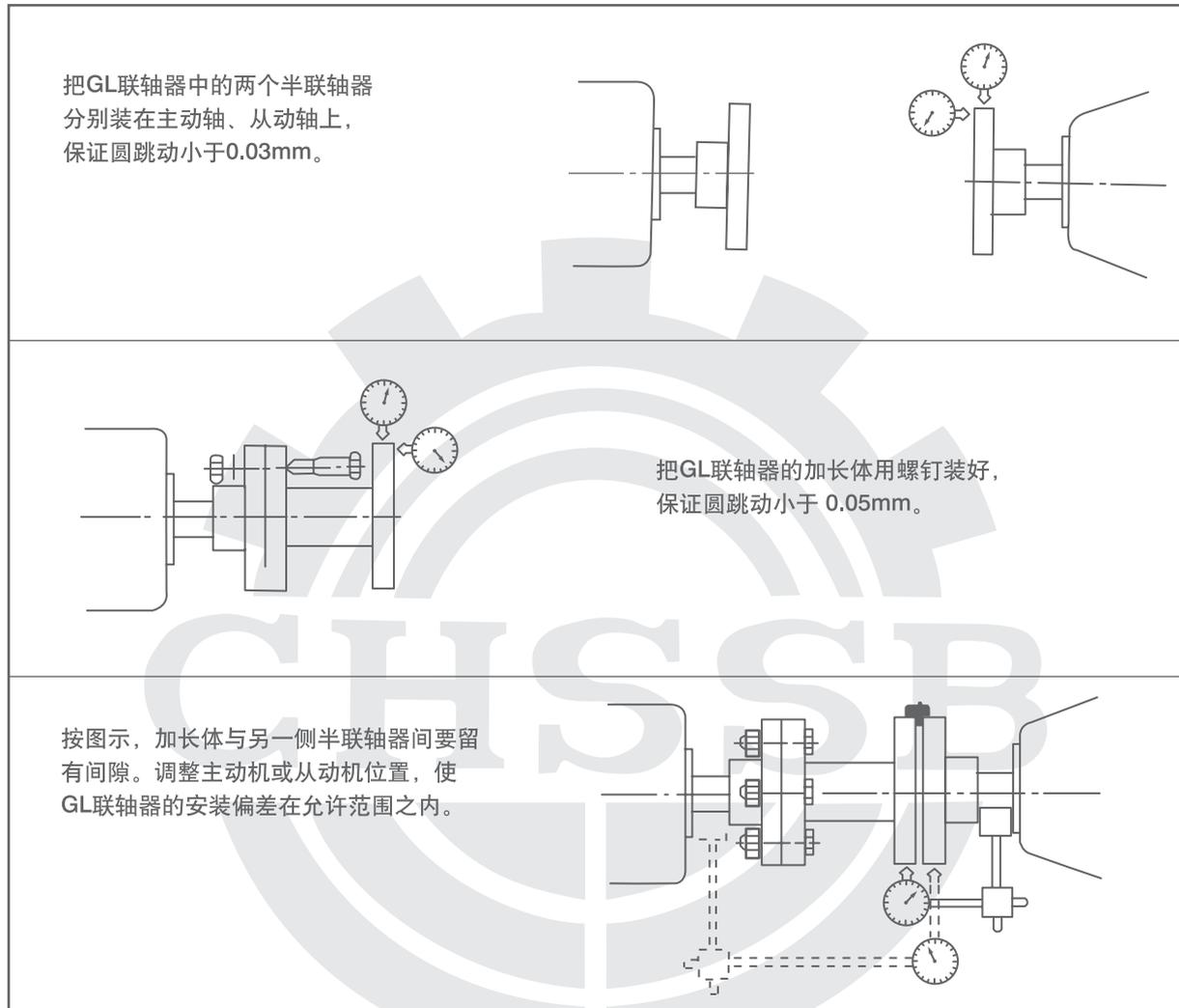
型号	基本尺寸						轴孔直径		n1	n2	最大 转矩 (Nm)	最高 转速 (rpm)	转动 惯量 (kg.cm ²)	重量 (Kg)
	L	L1	L2	C1	C2	t	最小	最大						
GL-112x100	134	37	40	50	50	3	11	28	4	4	33	4000	79	5.53
GL-125x100	139	42	45	56	56	3	11	32	4	4	73	4000	140	7.47
GL-140x100	144	47	50	71	71	3	11	38	6	6	130	4000	220	9.90
GL-140x140	184	47	50	71	71	3	11	38	6	6	130	4000	230	10.50
GL-160x100	150	53	56	80	80	3	11	45	8	8	200	4000	380	12.80
GL-160x140	190	53	56	80	80	3	11	45	8	8	200	4000	390	13.60
GL-180x100	157	60	63	90	90	3	11	50	8	8	230	3500	620	16.60
GL-180x140	197	60	63	90	90	3	11	50	8	8	230	3500	630	17.50
GL-180x180	237	60	63	90	90	3	11	50	8	8	230	3500	640	18.40
GL-200x140	203	67	71	100	100	4	18	56	8	8	440	3200	1200	26.70
GL-200x180	243	67	71	100	100	4	18	56	8	8	440	3200	1300	27.80
GL-200x220	283	67	71	100	100	4	18	56	8	8	440	3200	1300	28.90
GL-224x140	212	76	80	112	112	4	18	63	8	8	510	2850	2000	33.90
GL-224x180	252	76	80	112	112	4	18	63	8	8	510	2850	2000	35.30
GL-224x220	292	76	80	112	112	4	18	63	8	8	510	2850	2000	36.70
GL-250x140	222	86	90	125	125	4	20	71	8	8	850	2250	3600	49.60
GL-250x180	262	86	90	125	125	4	20	71	8	8	850	2550	3700	51.50
GL-250x220	302	86	90	125	125	4	20	71	8	8	850	2550	3700	53.40
GL-250x260	342	86	90	125	125	4	20	71	8	8	850	2550	3800	55.30
GL-280x180	272	96	100	140	140	4	30	80	8	8	1500	2300	6200	69.40
GL-280x220	312	96	100	140	140	4	30	80	8	8	1500	2300	6300	71.80
GL-280x260	352	96	100	140	140	4	30	80	8	8	1500	2300	6400	74.20
GL-280x300	392	96	100	140	140	4	30	80	8	8	1500	2300	6500	76.60
GL-315x180	284	108	112	160	160	4	32	90	10	10	2200	2050	10000	90.60
GL-315x220	324	108	112	160	160	4	32	90	10	10	2200	2050	10000	93.70
GL-315x260	364	108	112	160	160	4	32	90	10	10	2200	2050	11000	96.80
GL-315x300	404	108	112	160	160	4	32	90	10	10	2200	2050	11000	99.80

轴孔及键槽尺寸可选择DIN6885、JIS B 1310-1976、UNI6604-1969、GB1095-1979标准。

CAPT GL-联轴器

CAPT 标准

安装示意图



材质选HT250
表面磷化处理

注意

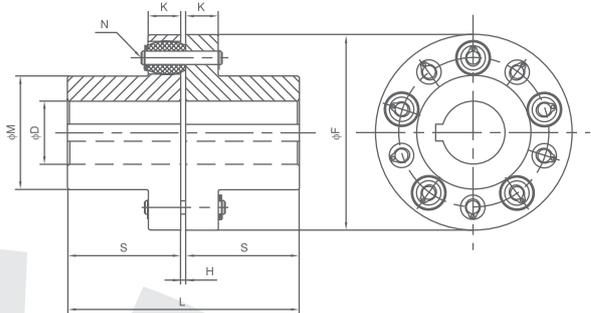
GL联轴器工作时转速超过它最大转速的 $1/2$ ，订货时必须特别声明。

型号表示方法：

GL 160 X 100

—— 联接轮毂长度
—— 最大外圆直径
—— GL型联轴器

CAPT EP-联轴器



材质可选HT250表面磷化处理

CAPT EP-联轴器

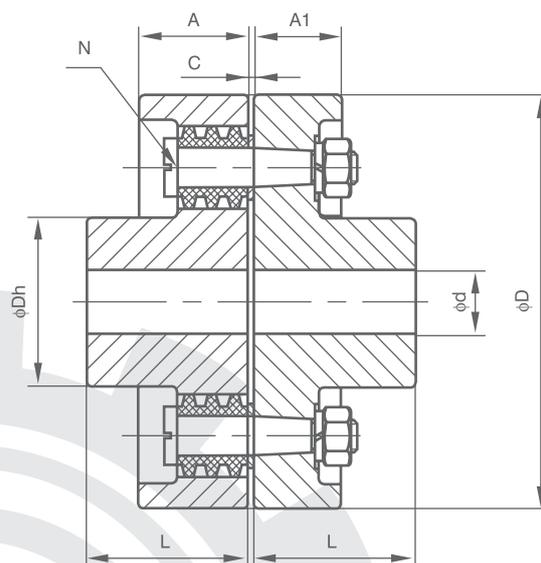
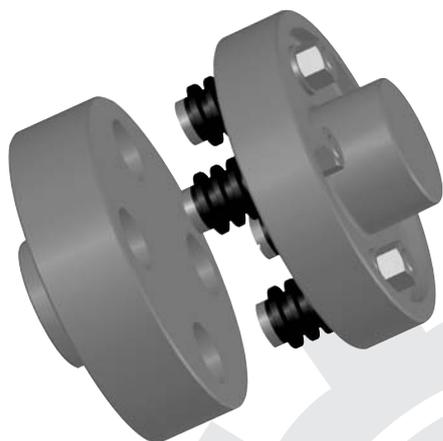
材质 HT250

型号	基本尺寸						轴孔直径		弹性体数量 N	最大转矩 (Nm)	最高转速 (rpm)	转动惯量 (kg.cm ²)	重量 (kg)
	F	M	L	H	K	S	工艺孔	最大					
E120P	120	71	143	3	20	70	—	45	10	350	6000	62.3	6
E140P	140	85	163	3	20	80	—	55	14	600	5300	123.3	9
E160P	160	102	183	3	20	90	—	60	16	900	4500	246.6	14
E180P	180	103	204	4	25	100	—	65	12	1300	4000	391.4	17
E200P	200	118	234	4	25	115	—	75	14	1800	3600	652.3	27
E225P	225	145	264	4	25	130	40	90	16	2600	3200	1268.5	47
E250P	250	147	305	5	38	150	45	95	14	4600	3000	2200.8	55
E300P	300	182	365	5	38	180	50	110	16	6500	2500	5409.2	85
E350P	350	200	406	6	60	200	60	120	12	10500	2200	12626.6	130
E400P	400	232	446	6	60	220	70	140	14	14500	1800	22818.4	190
E450P	445	253	487	7	72	240	75	160	12	21000	1600	38377.0	260
E500P	495	288	527	7	72	260	75	180	14	28000	1400	61737.8	350
E550P	545	322	567	7	72	280	80	210	16	36000	1200	93726.1	450
E630P	625	375	567	7	90	280	130	250	14	75000	1000	190030.3	710
E680P	680	405	567	7	90	280	150	270	16	95000	900	267733.2	980
E800P	795	420	607	7	90	300	180	280	20	146000	760	471359.6	1100
E900P	900	448	607	7	90	300	200	300	22	200000	680	769873.0	1250
E1100P	1100	550	807	7	100	400	280	350	28	350000	600	2035250.0	2520

轴孔及键槽可选择DIN6885、JIS B 1310-1976、UNI6604-1969、GB1095-1979标准。

注意：减小安装误差，有助于延长橡胶衬套的使用时间。

CAPT EE-联轴器



插入式安装
吸收震动，扭向弹性
免维护，有效纠正轴向、径向、角向的安装偏差

材质可选HT250表面磷化处理

CAPT EE-联轴器

材质 HT250

型号	基本尺寸						轴孔直径d		螺栓数量	最大转矩 (Nm)	最高转速 (rpm)	重量 (kg)
	D	Dh	L	Al	A	c	工艺孔	最大				
EE-128	128	52	50	27	34	2	12	26	4	91	4600	4.35
EE-135	135	61	54	27	34	2	18	33	6	144	4420	5.35
EE-147	147	71	58	27	34	2	22	42	8	218	4000	6.88
EE-172	172	81	65	35	43	3	25	45	6	341	3400	10.55
EE-191	191	98	70	35	43	3	30	57	8	575	3020	14.35
EE-216	216	113	79	35	43	3	33	64	10	900	2700	20.65
EE-256	256	129	90	55	65	4	44	70	8	1890	2300	39.50
EE-280	280	149	105	55	65	4	60	80	10	2800	2090	50.75
EE-330	330	184	119	55	65	4	70	100	12	3950	1760	77.00

轴孔及键槽可选择DIN6885、JIS B 1310-1976、UNI6604-1969、GB1095-1979标准。

CAPT 联轴器选型参考资料

1. 选择联轴器应考虑的几个方面

(1) 动力机的机械特性

根据动力机的特性选择联轴器，调整轴系固有频率，降低扭振振幅，保护传动装置部件，提高输出功率的稳定性。

(2) 载荷类别

载荷类别主要有冲击、振动、正反转、制动、启动频繁等类型。它是选择联轴器品种的基本依据，冲击、振动、转矩变化较大的工作载荷，应选用弹性联轴器，以改善系统工作性能，低速重载工况避免采用中小功率联轴器。正反转、制动、启动频繁时的转矩是平稳工作时的几倍，金属弹性元件承载能力要高于非金属弹性元件。

(3) 联轴器的许用转速

联轴器的许用转速由联轴器的材料决定，钢件许用转速大于铸铁件许用转速，转速高时应要求联轴器做动平衡。

(4) 联轴器所连两轴的相对位移

一般情况下两轴位移是不可避免的，根据轴向、径向、角向位移要求的不同选用挠性联轴器。只有对中精度要求很高的情况下，才选用刚性联轴器。

(5) 联轴器的传动精度

以传递运动为主的轴系传动，要求联轴器具有较高的传动精度。以传递动力为主的轴系传动要求精度相对较低。

(6) 联轴器尺寸、安装及维护

联轴器的外形尺寸，必须在机器设备所允许的安装空间以内。应选择装拆方便、不用维护、维护周期长或维护方便、更换易损件不用移动两轴和对中调整容易的联轴器。

(7) 工作环境

所选联轴器要求适合周围的工作环境，以保证联轴器的使用寿命。

(8) 经济性

在各种要求均满足的情况下，优先选用价格低的联轴器。

2. 根据转矩选型

联轴器转矩选用应符合下式：

$$(1) T < T_c \leq T_n$$

式中：T-理论转矩，N.m

T_c -计算转矩，N.m

T_n -联轴器额定转矩，N.m

(联轴器最大转矩 $T_{max} = 2 \cdot T_n$)

(2) 理论转矩计算方法

$$T = 9550 \times \frac{P_w}{n}$$

式中：P_w-驱动功率，Kw

n-工件转速，rpm

(3) 计算转矩计算方法

$$T_c = T \cdot K_w \cdot K \cdot K_z \cdot K_t$$

式中：K_w-动力机系数，见表1

K-工况系数，见表3



Kz-起动系数，见表4

Kt-温度系数，见表5

式中各系数可以通过查表得到，一般情况应首先考虑动力机系数Kw和工况系数K。当选用挠性联轴器用于有冲击、振动和需要轴向补偿的工况时，还应考虑起动系数Kz、温度系数Kt、频率系数Kf、放大系数Kv、冲击系数Ks等系数对传动系统的综合影响，计算方法可参照JB/T 7511推荐的方法，从而得到更接近实际工作状况的计算数据，使联轴器选用更加合理。

(4) 有关系数表

表1 动力机系数Kw

动力机类别代号	动力机名称	动力机系数Kw
I	电动机、透平	1.0
II	四缸及四缸以上内燃机	1.2
III	二缸内燃机	1.4
IV	单缸内燃机	1.6

表2 联轴器载荷类别

载荷类别代号	I	II	III	IV
载荷分类	均匀载荷	中等冲击载荷	重冲击载荷	特重冲击载荷

表3 联轴器工况系数K

工作机名称	载荷类别代号	工况系数K	工作机名称	载荷类别代号	工况系数K		
转向机构	I 类	1.00	组装运输机	I 类	1.00		
加煤机			皮带运输机				
风筛			斗式运输机				
装罐机械			板式运输机				
鼓风机			离心式			1.25	链条式运输机
			轴流式				链板式运输机
风扇			离心式			1.50	箱式运输机
			轴流式				螺旋式运输机
泵			离心泵			1.50	组装运输机
			回转泵(齿轮泵、螺杆泵、滑片泵、叶形泵)				皮带运输机
压缩机	离心式	1.25	斗式运输机				
	轴流式		链条式运输机				
搅拌设备	纯液体	1.50	链板式运输机				
	液体加固体		箱式运输机				
	液体可变密度		板式给料机				
酿造和蒸馏设备	装瓶机械	1.25	带式给料机				
	过滤桶		圆盘给料机				
提升机械	自动升降机	1.25	螺旋给料机				
	重力卸料提升机		瓶装罐装机械				
废水处理设备	网筛	1.25	谷类脱粒机	II 类	1.25		
	化学处理设备		石油机械冷却装置				
	环形集尘器		印刷机械				
	脱水筛		通风机			冷却塔式引风机(无风门控制)	
	沙粒集尘器		泵			1.75	
	废渣破碎机						三缸或多缸单动活塞泵
	快、慢搅拌机		双动活塞泵			2.00	
	污泥收集器		单缸或双缸单动活塞泵				
	浓缩机		2.50				
	真空过滤器						

表3 联轴器工况系数K

工作机名称		载荷类别代号	工况系数K	工作机名称		载荷类别代号	工况系数K
机纺织机械	开清棉机	I 类	1.00	往复多缸式压缩机		II 类	2.00
	定量给料机		1.25	搅拌机	筒形搅拌机		1.50
	印花机				混凝土搅拌机		1.75
	浆纱机			不均匀加载运输机	板式运输机		1.50
	染色机				螺旋运输机		2.50
	压光机				往复式运输机		1.50
	起毛机		1.50	提升机械	离心式卸料机		1.75
	压榨机				料斗式提升机		2.00
	轧光机			造纸设备	普通货车用提升机		1.50
	黄化机				卷绕机		1.75
	罐蒸机				搅拌器和破碎机		
	织布机		叠层机				
	梳理机		卷筒装置				
	卷取机		烘干机				
	造纸设备		棉花精整机(清洗、拉幅、碾压机等)	1.00	1.00		吸入滚压机
漂白机		1.25	液压力剥皮机				
校平机		1.50	机械式剥皮机				
卷取机		压光机					
其它机床	清洗机	1.25	1.25	切断机	2.25		
	流动水进料网滤器		1.50	打捆机			
食品机械	辅助传动装置	II 类	1.50	圆木托运机	2.00		
	主传动装置		压力机				
	甜菜切割机		压皮滚筒				
	搅面机		旋转式粉碎机	2.00			
木材加工机械	绞肉机	1.75	2.00	滚筒式粉碎机	2.25		
	甘蔗切割机			球磨机			
	分料机	2.00	1.50	橡胶压延机	2.00		
	板坯运输机			压片机			
	刨床进给装置	1.75	2.00	胶料粉碎机	2.25		
	刨面传动装置			密闭式冷却机			
	剪切机进给装置	2.00	2.00	轮胎式成型机	1.50		
	剥皮机(筒形)			斜坡式卷扬机			
	修边机	II 类	2.00	抓斗起重机	1.75		
	传动辊装置			吊钩起重机			
拖木机(倾斜式)	1.75	1.50	桥式起重机	2.00			
拖木机(竖式)			主卷扬机				
工具机	送料辊装置	1.50	2.00	可逆式卷扬机	1.75		
	刨床			绞车(纺织绞车)			
	弯曲机			粘土加工机械			
	冲压机(齿轮驱动装置)			球团机(压坯机械)			
	攻丝机			拖拉式卸货机(间断负载)			
石油机械	石蜡过滤机	2.00	2.00	运输机	1.50		
	油井泵			通用绞车			
	旋转窑			电缆盘装置			
轧制设备	纵剪切机	1.50	2.00	机动绞车	1.75		
	绕线机			泵			
	拉拔机小车架			网筛传动装置			
	拉拔机主传动			堆积机			
其它机床	切割机	1.75	2.00	切割头传动装置	2.25		
	夹具传动装置						
洗衣机	可逆式洗衣机	2.00	2.00	2.00			

表3 联轴器工况系数K

工作机名称		载荷类别代号	工况系数K	工作机名称		载荷类别代号	工况系数K
轧制设备	成型机	II类	2.00	洗衣机	滚筒式洗衣机	II类	2.00
	拉线机和压延机			锤式粉碎机			
	不可逆输送辊道		旋转式筛石机				
旋转式粉碎机	水泥窑	II类	2.00	摆动运输机		III类	2.50
	干燥机和冷却机			破碎机	碎矿机		2.75
	烘干机			碎石机			
	砂石粉碎机			往复式给料机			2.50
	棒式粉碎机			可逆输送辊道			
重型机械	初轧机	IV类	>2.75	重型机械	剪切机	IV类	>2.75
	中厚板轧机			冲压机			
	机架辊						

表4 起动系数Kz

Z(次/小时)	100	200	400	800
Kz	1.0	1.2	1.4	1.6

表5 温度系数Kt

环境温度t (°C)	对复合材料Kt			
	天然橡胶 (NR)	聚氨酯甲酸酯弹性体 (PUR)	丙烯酸烷基氢-丁二烯-生橡胶 (NBR) (丁晴橡胶N)	聚氨酯
-20~30°C	1.0	1.0	1.0	1.0
>30~40°C	1.1	1.2	1.0	1.2
>40~60°C	1.4	1.5	1.0	1.4
>60~80°C	1.8	不允许	1.2	1.6

